重庆市人造板产品质量监督抽查实施细则

（2021年第5批）

1 抽样方法

在生产者、销售者的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

对同一生产者按照同一标准生产的同一商标、同一规格型号的产品抽取数量按表1规定执行。

表1 人造板产品抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 | 检验样品 | 备用样品 |
| 1 | 普通胶合板 | 3张  （每张能满足制取600mm×600mm的样品3块） | 1 张 | 2张 |
| 2 | 木塑装饰板 | 9块 | 3块 | 6块 |
| 3 | 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板 | 3张 | 1张 | 2张 |
| 4 | 聚氯乙烯薄膜饰面人造板 | 3张 | 1张 | 2张 |
| 5 | 细木工板 | 3张  （每张能满足制取500mm×500mm的样品3块） | 1 张 | 2张 |
| 6 | 装饰单板贴面人造板 | 3张 | 1张 | 2张 |
| 7 | 浸渍纸层压木质地板 | 9块 | 3块 | 6块 |
| 8 | 防静电活动地板 | 6块 | 3块 | 3块 |

备用样品留存于受检机构。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

2 检验依据

人造板产品检验项目、判定依据和检验方法见表2至表9

表2 普通胶合板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657 |
| 2 | 胶合强度 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657 |
| 3 | 浸渍剥离 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657 |
| 4 | 静曲强度和弹性模量 | GB/T 9846-2015 | GB/T 17657 |

表3 木塑装饰板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 24137-2009 | GB/T 17657 |
| 2 | 表面胶合强度 | GB/T 24137-2009 | GB/T 17657 |
| 4 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 24137-2009 | GB/T 17657 |

表4 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657 |
| 2 | 密度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657 |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657 |
| 4 | 静曲强度和弹性模量 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657 |
| 5 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 15102-2017 | GB/T 17657 |

表5 聚氯乙烯薄膜饰面人造板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | LY/T 1279-2020 | GB/T 17657 |
| 2 | 表面胶合强度 | LY/T 1279-2020 | GB/T 17657 |

表6 细木工板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657 |
| 2 | 表面胶合强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657 |
| 3 | 浸渍剥离性能 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657 |
| 4 | 横向静曲强度 | GB/T 5849-2016 | GB/T 17657 |

表7 装饰单板贴面人造板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 15104-2006 | GB/T 17657 |
| 2 | 表面胶合强度 | GB/T 15104-2006 | GB/T 17657 |
| 3 | 浸渍剥离 | GB/T 15104-2006 | GB/T 17657 |

表8 浸渍纸层压木质地板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 18102-2020 | GB/T 17657 |
| 2 | 密度 | GB/T 18102-2020 | GB/T 17657 |
| 3 | 表面胶合强度 | GB/T 18102-2020 | GB/T 17657 |
| 4 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 18102-2020 | GB/T 17657 |

表9 防静电活动地板检验项目、判定依据和检验方法

| 序号 | 检验项目 | 判定依据 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 对地电阻 | GB/T 36340-2018 | GB/T 17657 |
| 2 | 集中荷载 | GB/T 36340-2018 | GB/T 17657 |
| 3 | 极限集中荷载 | GB/T 36340-2018 | GB/T 17657 |

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 9846-2015 普通胶合板

GB/T 24137-2009 木塑装饰板

GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板

LY/T 1279-2020 聚氯乙烯薄膜饰面人造板

GB/T 5849-2016 细木工板

GB/T 15104-2006 装饰单板贴面人造板

GB/T 18102-2020 浸渍纸层压木质地板

GB/T 36340-2018 防静电活动地板通用规范

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。